

济南一台手持激光焊接机全系列型号规格

发布日期: 2025-09-22

上半年公司采购一台焊接机，原本想提升产量和销量，没想到，用了不到一个月，激光焊接屡屡出毛病，就保护镜片这快，一而再再而三烧坏，严重影响公司生产进度，现在真后悔当初图便宜买的设备。非常感谢双成工程师马工，提供了技术支持，把设备进行升级改造，解决各种疑难杂症，张总感叹道：与其买一台三天两头就出故障的焊接机，还不如买一台配置好的，虽然成本是高了点，但是从长远的角度看，时效，生产力，品质…你可想而知。双成激光焊接部门负责人刘峰告诉我，各大厂商认为一款焊接机的好坏在于焊接手法，然而忽略了焊接工艺，以及质量，手持焊接机是目前新兴产品，导致国内各大厂家蜂拥而起，但由于产品，价格过高影响销量，使得厂商不得不减配压价，致使工业品变成快消品，为了能赚一波块钱，这样往往是在过渡消费市场，而双成秉承高质量，焊接机免维护的理念，坚持把控质量，宁可减少利润和销量，也要把质量做上去。绝不能违背‘公司追求高质量创世界品牌的经营理论。’客户用得踏实！双成研发的一代环形光斑摇头，已经获得了客户认可目前双成焊接机二期研发工程已经接近尾声，手持填丝焊，机器人填丝焊接等设备已经问世，相信不久，激光焊就能完全取代传统氩弧焊！光焊机的用途非常的***，比如焊接模具，修补模具，沙孔修复，五金配件的焊机. 济南一台手持激光焊接机全系列型号规格

在我们实际生活中，各种部件是由材料组成。不同的材料，其本身的反射镭射的特性决定了镭射能否对其起作用的大小。反射率越搞，意味着吸收的光能越少。反之，则吸收的光能越多。反射率除本身材料有关系外，还与金属表面的粗造程度有关，一般镜面反射率是比较高的，一般在加工时尽量避免，可能会对于镭射器有损坏。金属在镭射作用下表面将发生一系列的变化，在其表面被镭射加热并迅速象深处传导，在镭射功率密度一定的情况下表面将溶化，部分在镭射功率密度高时被瞬间汽化，在工件表面形成熔池。在焊接过程中，通过工件相对镭射移动，使得熔化金属沿某一个角度加速，液体金属传热作用温度迅速降低，液体金属形成焊缝。本设备属脉冲焊接方式，焊接中脉冲能量和脉冲宽度是可调节的，脉冲能量影响熔化量、宽度影响熔化深度。同时通过外光路可调扩束镜调整聚焦的光斑来调整焊接点的大小。镭射焊接与其他焊接工艺相比能够实现很多材料的焊接，比较起来有优越性，焊接构件热变形小，接头质量较高。镭射焊接优势在与能够实现局部很小范围加热特性，***用与精密器件如首饰、电池、汽车业、航空工业的一些其他应用等。
济南一台手持激光焊接机全系列型号规格焊接范围广：手持焊接头配备5m-10M原装光纤，克服工作台空间的局限性，可户外焊接、远距离焊接；

电气要求：市电电压波动不能太大，电压波动幅动依照国家标准不应超过5%，当超过10%时，设备有可能不能正常工作，而且运行的稳定性也会有所降低。建议客户配备稳压器。冷却水

要求:纯净水一般要求电阻率大于 $\Omega \cdot \text{cm}$ ，使用一段时间后水电阻率会降低或水中有杂质、污物、水变混浊等现象，将会使氙灯点不然或污染激光腔及玻璃管，使出光效率降低，此时应立即更换纯净水（连续使用时每周更换一次系统中的去离子水）。环境要求:防止振动：因激光焊机的光路部分十分精密，激光焊机的工作场如果有振动的话，易于导致光学器件走位，从而产生激光输出变弱，光斑质量变差，甚至没有激光输出的问题，所以，在激光设备工作场所，要特别注意，设备安装位置不要靠近大路边，大桥边，或是在附近有冲床，铣床，车床，刨床等重型加工设备，如果必需要在这样的环境下，则必需要做足防震的措施，将震动减小。

激光焊接工作原理是利用高能量的激光脉冲对材料进行微小区域内的局部加热，激光辐射的能量通过热传导向材料的内部扩散，将材料熔化后形成特定熔池。它是一种新型的焊接方式，主要针对薄壁材料、精密零件的焊接，可实现点焊、对接焊、叠焊、密封焊等，深宽比高，焊缝宽度小，热影响区小、变形小，焊接速度快，焊缝平整、美观，焊后无需处理或只需简单处理，焊缝质量高，无气孔，可精确控制，聚焦光点小，定位精度高，易实现自动化。脉冲波形在焊接中是一个重要问题，尤其对于薄片焊接更为重要。

电气要求:市电电压波动不能太大，电压波动幅动依照国家标准不应超过5%，当超过10%时，设备有可能不能正常工作，而且运行的稳定性也会有所降低。建议客户配备稳压器。冷却水要求:纯净水一般要求电阻率大于 $\Omega \cdot \text{cm}$ ，使用一段时间后水电阻率会降低或水中有杂质、污物、水变混浊等现象，将会使氙灯点不然或污染激光腔及玻璃管，使出光效率降低，此时应立即更换纯净水（连续使用时每周更换一次系统中的去离子水）。环境要求:防止振动：因激光焊机的光路部分十分精密，激光焊机的工作场如果有振动的话，易于导致光学器件走位，从而产生激光输出变弱，光斑质量变差，甚至没有激光输出的问题，所以，在激光设备工作场所，要特别注意，设备安装位置不要靠近大路边，大桥边，或是在附近有冲床，铣床，车床，刨床等重型加工设备，如果必需要在这样的环境下，则必需要做足防震的措施，将震动减小。减少灰尘：因为激光设备内部有很多光学器件，和精密电子元器件，故要求安装在灰尘较少的环境环境温度：摄氏4度-摄氏32度。设备运行时，环境温度不可以超过摄氏32度，因为激光电源部分，功率很高，一些功率器件运行时发出热量需要及时散发出去，而环境温度太高会导至不能正常散热。手持激光焊接机可以应用到哪些行业？济南一台手持激光焊接机全系列型号规格

手持激光焊接机在厨卫领域的应用。济南一台手持激光焊接机全系列型号规格

它靠一束加速高能密度电子流撞击工件，在工件表面很小密积内产生巨大的热，形成“小孔”效应，从而实施深熔焊接。电子束焊的主要缺点是需要高真空环境以防止电子散射，设备复杂，焊件尺寸和形状受到真空室的限制，对焊件装配质量要求严格，非真空电子束焊也可实施，但由于电子散射而聚焦不好影响效果。电子束焊还有磁偏移和X射线问题，由于电子带电，会受磁场偏转影响，故要求电子束焊工件焊前去磁处理，X射线在高压下特别强，需对操作人员实施保护。激光焊则不需 真空室和对工件焊前进行去磁处理，它可在大气中进行，也没有防X射线问题，所以可在生产线内联机操作，也可焊接磁性材料。济南一台手持激光焊接机全系列型号规格

杭州景丰智能装备有限公司致力于机械及行业设备，是一家贸易型公司。公司自成立以来，以质量为发展，让匠心弥散在每个细节，公司旗下数控切割机，焊机，自动焊割设备，全位置管道焊接机深受客户的喜爱。公司秉持诚信为本的经营理念，在机械及行业设备深耕多年，以技术为先导，以自主产品为重点，发挥人才优势，打造机械及行业设备良好品牌。杭州景丰智能装备立足于全国市场，依托强大的研发实力，融合前沿的技术理念，飞快响应客户的变化需求。